# Catalog

Our vision is to be the top supplier of water and wastewater solutions.

# CATALOG


02 33023661 02 33023665 +2 01009610856 salesdcg9191@gmail.com
6 El Batel Medhat
Abdel Hamid st,
Mohandeseen, Giza, Egypt

# Table Of Content



# Hi There!

Our purpose is to make an impact that matters. This and our shared values give us the foundation for who we are and what we do at DCG.

We are also a partner in the construction field.

This means that our leadership and our talent is allowed to pursue our inherited purpose from past generations, and it is our responsibility to someday pass it along in better shape for future generations in order for them to grow and prosper.

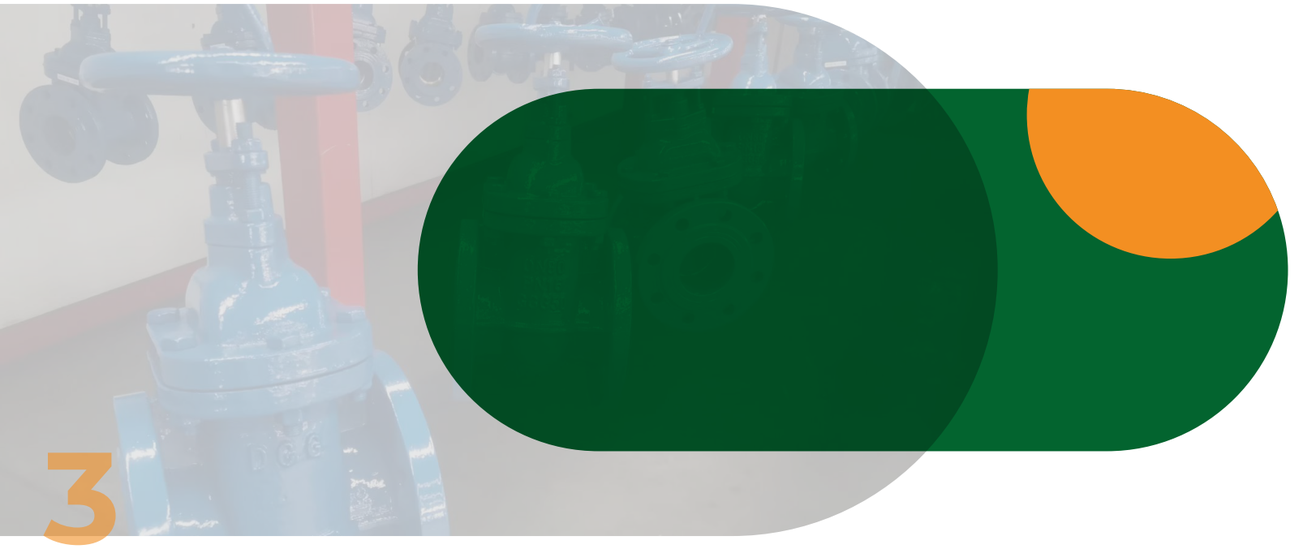
# About Us

*DCG Water Valves is a leading company specializing in the design, manufacturing, and distribution of high-quality water valves for diverse industries.*

Established in 2020, the company has earned a stellar reputation for its commitment to innovation, reliability, and customer satisfaction.

DCG Water Valves offers a comprehensive range of products, including gate valves, ball valves, butterfly valves, and check valves, tailored to meet the unique requirements of municipal water supply, industrial processes, and commercial applications.

The valves are engineered with precision, utilizing advanced materials and cutting-edge technology to ensure optimal performance and longevity.





# CEO Message

***"DCG provides valves and fittings for every segment of the water supply industry in all size ranges,***

From residential service line valves to power plant valves with nominal widths ranging from DN 80 to DN 1200. DCG offers a wide range of products for the sewage industry in addition to valves for large-scale industrial facilities. With exceptional specialized skills and a wealth of years of experience in valve building, DCG provides comprehensive solutions to issues pertaining to valves, including the relevant technical calculation of the pipelines. Included in the product line are all-in solutions and customized valves.

# Our Products

***DCG*** has the right product for evre application. Our scope covers design manufacturing, installation, commissioning, training and after sale suppor.

***"we have engineering expertise to configure products to specifically match customer's requirements.***

## *Gate valve*

When a gate valve is fully open, it allows full flow via a pipeline or totally shuts off fluid flow. It may therefore be utilized in both fully closed and fully open situations. A gate valve is made up of a gland, a spindle, a wheel for opening and closing, a seat and disc, and a valve body.

## *Check valve*

Pipelines typically have check valves fitted to stop backflow. In essence, a check valve is a one-way valve; when the flow changes, the valve will close to safeguard the pipeline, other valves, pumps, and other components.

## *Butterfly valve*

Pipelines use butterfly valves, a class of quarter-turn rotating motion valves, to stop flow. Butterfly valves are claimed to be useful for controlling flow rather often. It is not advised to do this, though, since it may harm the valve disk and impair its sealing qualities.

## *Air valve*

During the filling and operation of a piping system, air valves—hydro mechanical devices with an internal float mechanism—are used to liberate trapped air and wastewater gasses. In order to maintain a positive pressure during draining, they also make sure air intake.



***DCG is an expirienced and professional company of valves.*** *We provide probably the most comprehensive rang of valves for the water.*

**Our Values** is to be one family, working hard, respect trust and live to innovate.

**Our vision** is to be the top supplier of water and wastewater solutions.

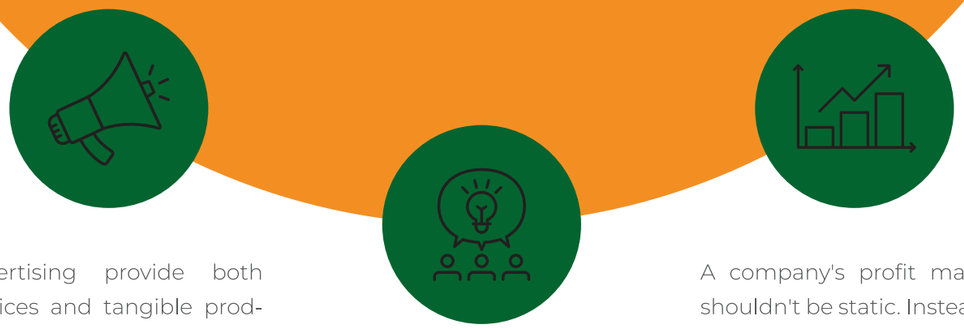
**Our Mission** is to be the leader in products, services and solutions

The company's dedication to environmental sustainability is evident in its development of water-saving valve solutions, contributing to the global effort to conserve this precious resource. Rigorous quality control measures are employed throughout the manufacturing process, guaranteeing that every valve meets

# Our
# Service

The assistance and services provided to clients beyond the time of purchase . This may include technical support, product installation, troubleshooting, maintenance, upgrades, exchanges, warranties, onboarding, community access, and self-help support.

Effective after-sales service fosters customer loyalty, promotes repeat business, and enhances overall customer satisfaction while providing valuable feedback that can be used to improve products and services.



Advertising provide both services and tangible products to our clients. Services include such things as planning, media placement, market research, advertising, and public relations.
Some examples of advertising media services are email advertising, web site design and development, and search engine optimization.

Our team is the collaborative effort of a group to achieve a common goal or to complete a task in an effective and efficient way.
Teamwork involves building relationships and working with other people using a number of important. Skills and habits: · Working cooperatively. · Contributing to groups with ideas, suggestions, and effort. · Communication (both giving and receiving)

A company's profit margin shouldn't be static. Instead, it should always be rising and improving if the company is thriving.
So our company looking forward to increase our profit margin.



# Our
# Best Service

***After-sales service refers to the support and services offered to customers after the point of purchase.***

***100+***
***Project Done***

100+ positive feedback “Thanks for staying a bit after work to get that product out the door. I appreciate the extra work you put into it.”

## *Corporate*

Sales services is the process of creating and executing a plan to sell products or services to customers. The term sales covers a wide range of activities, from generating leads to closing deals. A company's sales team is responsible for generating revenue by finding and converting new customers.

Corporate services cover several segments of a corporate entity’s operations, ranging from administrative functions in human resources, legal services or compliance, communications and finance, to name a few.

A corporate service provider consists of teams of professionals with expertise in specific business functions, ensuring accuracy, timeliness and efficiency of business support activities.

## *Individual*

Services include anything that can improve an employee's work life. We hire companies to provide exercise centers, transportation and assistance. These individual services improve employee satisfaction, allowing them to reach their full working potential.

## *Healthcare*

Health services refer to the patient care provided by medical professionals, health care personnel, and health care organizations.
Having these services can help encourage good health practices and ultimately improve workplace satisfaction.

# How It Work

### *Process 01*

Order and design
First, a customer should place an order, whether that is a customized valve or something found in the list of already available valve designs. Once the placing of the orders and design commences, the manufacturing department will start production.


### *Process 02*

The production process of industrial valves involves the manufacturing of the valve bodies, stem, and seat. The casting method is used to produce these parts of the valve. Some manufacturers also use a forged method that involves cutting and forging, trimming, sandblasting, machining, and surface treatment. Next is assembly the phase where technicians attach all the valve components to one another and finally, in the pressure test phase, the valves have to undergo actual pressure testing for leakage.

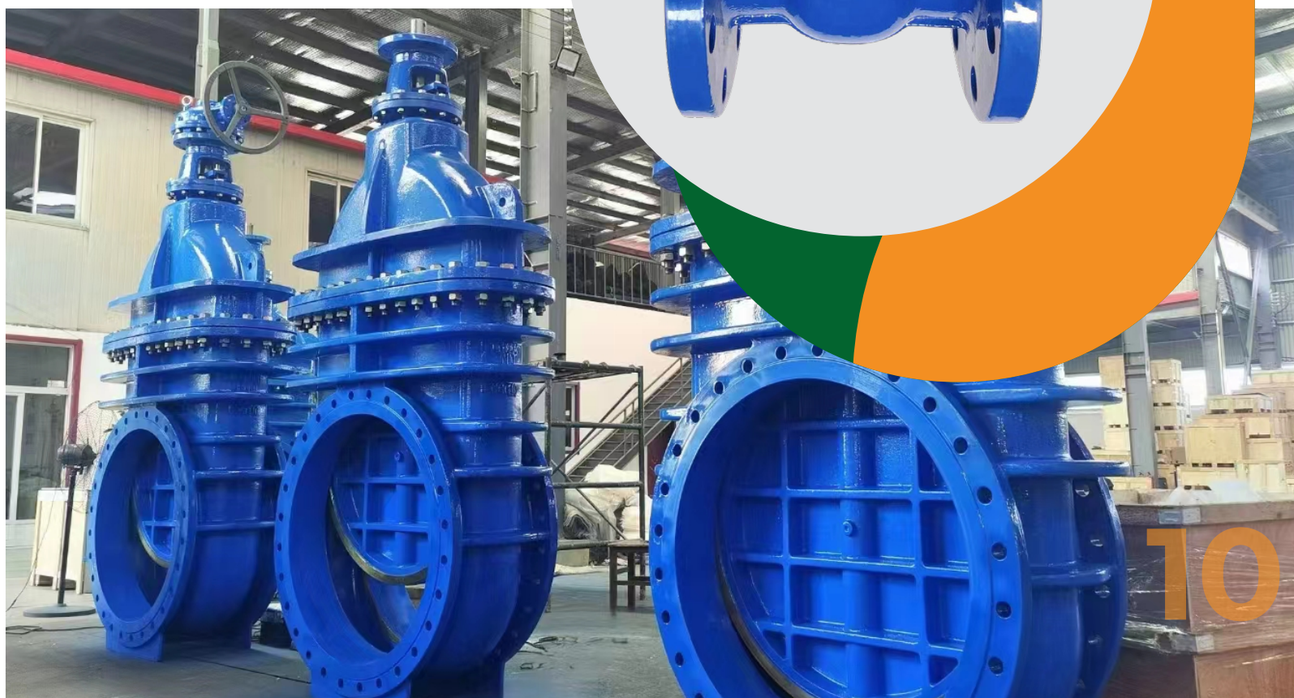
### *Process 03*

After-sales service refers to the ongoing support and assistance that a business provides to customers after they have purchased a product or service. It includes resolving customer complaints, offering technical support, providing maintenance services and addressing product issues or defects.



# Gate Valve

Gate valves are advantageous in applications involving slurries, as their “gates” can cut right through the slurry, is pointed out by a Gate Valves Supplier. They are designed to minimize pressure drop across the valve in the fully opened position and stop the flow of fluid completely.



## *APPLICATIONS OF GATE VALVES:*

Gate valves are used in many industrial applications including the oil and gas industry, pharmaceuticals, manufacturing, automotive, and marine wherein standardized valves are widely preferred.

· Gate valves are widely used for all types of applications and are suitable for both above ground and underground installation.

· Gate valves most commonly the Valves Made in Europe are designed for fully open or fully closed service and are preferably installed in pipelines as isolating valves, and should not be used as a control or regulating valves.

· Gate valves can be used in demanding environments such as high temperature and high pressure environments. They are often seen in power plants, water treatments, mining, and offshore applications.

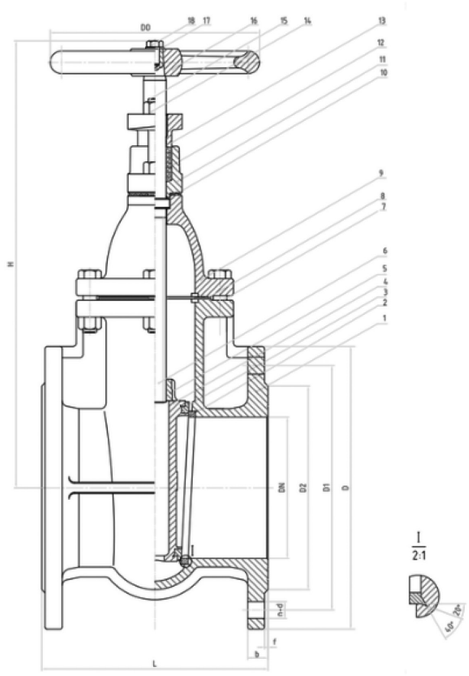
## *FEATURES OF GATE VALVES:*

• The body of a gate valve holds all of the operational parts of the valve. It is connected to the system with one of the mounting options below. The mounting option should be selected based on the current system mounting features and the type and size of the media.

• The bonnet of a gate valve contains the moving parts and is attached to the valve body. The bonnet can be removed from the body in order to allow for maintenance and replacing parts.

• The trim of a gate valve contains the functioning pieces of the valve: the stem, the gate, the disc or wedge, and the seat rings.

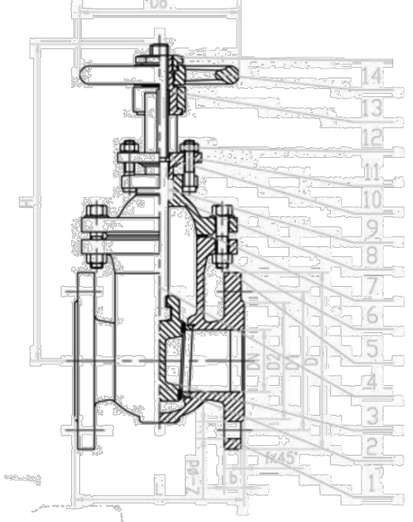




| DN | L | H | D | Do | D1 | D2 | b | f | n - d | PN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 140 | 224 | 150 | 160 | 110 | 84 | 19 | 3 | 4 - 19 | PN 10 / PN 16 |
| 50 | 150 | 271 | 165 | 160 | 125 | 99 | 19 | 3 | 4 - 19 | |
| 65 | 170 | 290 | 185 | 160 | 145 | 118 | 19 | 3 | 4 - 19 | |
| 80 | 180 | 336 | 200 | 160 | 160 | 132 | 20 | 3 | 8 - 19 | |
| 100 | 190 | 359 | 220 | 200 | 180 | 156 | 20 | 3 | 8 - 19 | |
| 125 | 200 | 429 | 250 | 250 | 210 | 184 | 22 | 3 | 8 - 19 | |
| 150 | 210 | 484 | 285 | 250 | 240 | 211 | 22 | 3 | 8 - 23 | |
| 200 | 230 | 568 | 340 | 250 | 295 | 266 | 24 | 3 | 8 - 23 | |
| 250 | 250 | 604 | 395 | 320 | 350 | 319 | 28 | 3 | 12 - 23 | |
| 300 | 270 | 719 | 445 | 320 | 400 | 370 | 30 | 4 | 12 - 23 | |
| 350 | 290 | 821 | 505 | 360 | 460 | 429 | 30 | 4 | 16 - 23 | PN 10 |
| 400 | 310 | 929 | 565 | 360 | 515 | 480 | 32 | 4 | 16 - 23 | |
| 500 | 350 | 1115 | 670 | 500 | 620 | 582 | 34 | 4 | 20 - 23 | |
| 600 | 390 | 1303 | 780 | 640 | 725 | 682 | 36 | 5 | 20 - 31 | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 18 | Bolts | Steel | RST42-2 |
| 17 | Washer | Steel | RST37-2 |
| 16 | Handwheel | Cast Iron | GG25 |
| 15 | Bolts | Steel | RST42-2 |
| 14 | Nuts | Steel | RST37-2 |
| 13 | Gland | Ductile Iron | GGG50 |
| 12 | Packing | Graphite | |
| 11 | Packing Box | Ductile Iron | GGG50 |
| 10 | Gsket | Graphite | |
| 9 | Bonnet | Ductile Iron | GGG50 |
| 8 | Body Gasket | Graphite | |
| 7 | Bolts | Steel | RST42-2 |
| 6 | Stem | Stainless Steel | SS304 |
| 5 | Wedge Nul | Cast Brass | ZCuZn40pb2 |
| 4 | Wedge | Ductile Iron | |
| 3 | Wedge Face Rings | Brass | |
| 2 | Seat Rings | Brass | GGG50 |
| 1 | Body | Ductile Iron | |
| NO | | | |

**DIN3352 F4 RISING STEM GATE VALVE**



| | | | |
|---|---|---|---|
| 15 | OCRNG NUT | 1 | GGG50 |
| 14 | WHEEL | 1 | GGG50 |
| 13 | STEM NUT | 1 | BRASS |
| 12 | NUT GASKET | 2 | CARAON STEE |
| 11 | BOLT | 2 | CARBON STEE |
| 10 | GLAND | 1 | GGG50 |
| 9 | PACKING | | GRAPHITE |
| 8 | BONNET | 1 | GGG50 |
| 7 | GASKET | 1 | GRAPHITE |
| 6 | NUT | | CARBON STEEL |
| 5 | BOLT | | CARBON STEEL |
| 4 | STEM | 1 | SS304 |
| 3 | WEDGE DISC | 1 | GGG50+BRASS |
| 2 | SEAT | 2 | BRASS |
| 1 | BQDY | 1 | GGG50 |
| NO | NAME | QTY | MATERIAL |

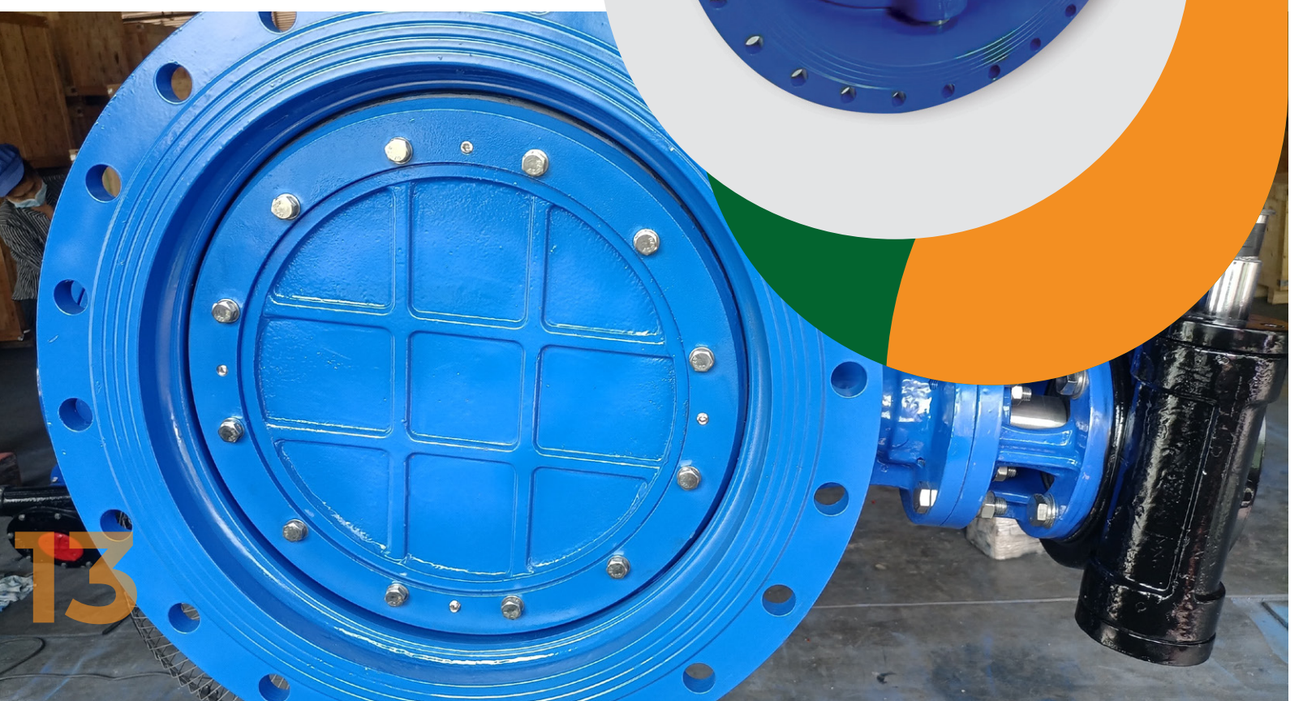
**Flasge diaens ions:DIM2532**

**Face to face dimensions:DIN3202-F4**

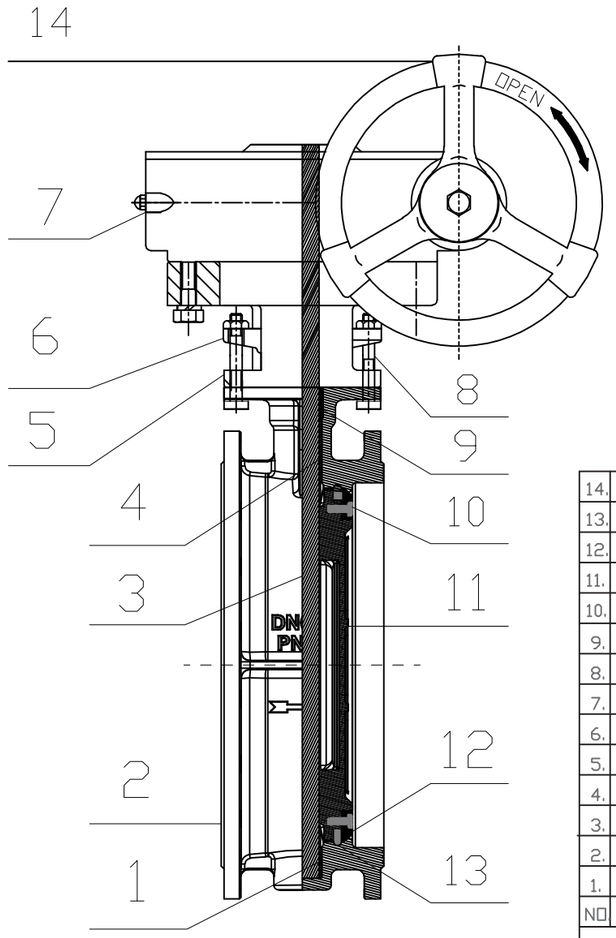
| DN | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | 190 | 200 | 210 | 230 | 250 | 270 | 290 | 310 | 350 | 390 |
| D | 220 | 250 | 285 | 340 | 395 | 445 | 505 | 565 | 670 | 780 |
| D1 | 180 | 210 | 240 | 295 | 350 | 400 | 460 | 515 | 620 | 725 |
| D2 | 158 | 188 | 212 | 268 | 320 | 370 | 429 | 480 | 582 | 682 |
| b | 22 | 24 | | 26 | 28 | 28 | 30 | 32 | 34 | |
| H | 440 | 525 | 587 | 760 | 866 | 960 | 1170 | 1320 | 1550 | 1720 |
| f | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| Z-d | 8-18 | 8-18 | 8-23 | 8-23 | 12-23 | | 16-23 | 16-28 | 20-28 | 20-31 |

# Butterfly Valve

1. Butterfly valve has the characteristics of simple structure, small volume, light weight, low material consumption, small installation size, fast switch, 90 ° reciprocating rotation, small driving torque, etc. It is use to cut off, connect and regulate the medium in the pipeline, with good fluid control characteristics and closing sealing performance.



2. The butterfly valve can transport mud, with the least liquid accumulated at the pipe mouth. Under low pressure, good sealing can achieve. Good regulation performance.
3. The streamlined design of butterfly plate makes the loss of fluid resis□tance small, which can describe as an energy-saving product.
4. The valve rod is a through rod structure. After tempering treatment, it has good comprehensive mechanical properties, corrosion resistance and scratch resistance. When the butterfly valve is open and close, the valve rod only rotates without lifting. Therefore, the packing of the alve rod is not easy to damage. And the sealing is reliable. It is fixed with the taper pin of the butterfly plate. However, the extension end is designed to prevent the valve rod from bursting out when the valve rod is accidentally broken at the connection of the valve rod and the butterfly plate.
5. The connection methods include flange connection, clamp con□ nection, butt welding connection and lug clamp connection.




| PN | Nominal size | Face-to-face (DIN3202) | EN1092 PN10 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L (F16) | ØD | ØD₀ | ØDₖ | n-Ød | t | f |
| 10 | DN80 | 114 | 200 | 160 | 138 | 8-19 | 19 | 3 |
| | DN100 | 127 | 220 | 180 | 158 | 8-19 | 19 | 3 |
| | DN125 | 140 | 250 | 210 | 188 | 8-19 | 19 | 3 |
| | DN150 | 140 | 285 | 240 | 212 | 8-23 | 19 | 3 |
| | DN200 | 152 | 340 | 295 | 268 | 8-23 | 20 | 3 |
| | DN250 | 165 | 395 | 350 | 320 | 12-23 | 22 | 3 |
| | DN300 | 178 | 445 | 400 | 370 | 12-23 | 24.5 | 4 |
| | DN350 | 190 | 505 | 460 | 430 | 16-23 | 24.5 | 4 |
| | DN400 | 216 | 565 | 515 | 482 | 16-28 | 24.5 | 4 |
| | DN450 | 222 | 615 | 565 | 532 | 20-28 | 25.5 | 4 |
| | DN500 | 229 | 670 | 620 | 585 | 20-28 | 26.5 | 4 |
| | DN600 | 267 | 780 | 725 | 685 | 20-31 | 30 | 5 |
| | DN700 | 292 | 895 | 725 | 800 | 24-31 | 32.5 | 5 |
| | DN800 | 318 | 1015 | 950 | 905 | 24-34 | 35 | 5 |
| | DN900 | 330 | 1115 | 1050 | 1005 | 28-34 | 37.5 | 5 |
| | DN1000 | 410 | 1230 | 1160 | 1110 | 28-37 | 40 | 5 |
| | DN1200 | 470 | 1380 | 1380 | 1330 | 32-40 | 45 | 5 |
| | DN1400 | 530 | 1675 | 1590 | 1530 | 36-43 | 46 | 5 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 14. | Handwheel | Ductile iron | GGG50 |
| 13. | Disc Seat Ring | Ductile iron | GGG50 |
| 12. | DiscSeat Ring Cover | Ductile iron | GGG50 |
| 11. | Disc | Ductile iron | GGG50 |
| 10. | Taper Pin | Stainless steel | AISI304-A2 |
| 9. | Shaft □ Ring | Rubber | NBR 70 or EPDM |
| 8. | Bolts/Nuts | Stainless steel | AISI304-A2 |
| 7. | Gear Box | Ductile iron | GGG50 |
| 6. | Yoke | Ductile iron | GGG50 |
| 5. | Packing Gland | Ductile iron | GGG50 |
| 4. | Up Shaft Bearing | Stainless steel with PTEF lining | |
| 3. | Shaft | Stainless steel | AISI420 |
| 2. | Body | Ductile iron | GGG50 |
| 1. | Down Shaft Bearing | Stainless steel with PTEF lining | |
| NO | COMPONENT | MATERIAL | SPEC. |

BUTTERFLY VALVE PN10
DN80-2000
(Double flange with resilient-seated with wormgear actuator butterfly valve)

# Check Valve

Non Slam Check Valves have following advantages:

1. Small in size, light in weight, compact in structure, easy in maintenance.

2. Two torsion springs are used excreting on each of the pair valve plates,which close the plates quickly and automatically.

3. The quick-close action prevents the medium from flowing back and eliminates water hammer effect.

4. Short body structure length and good rigidity.

5. This Non Slam Check Valve is tightly sealed, without leakage under the pressure water test.

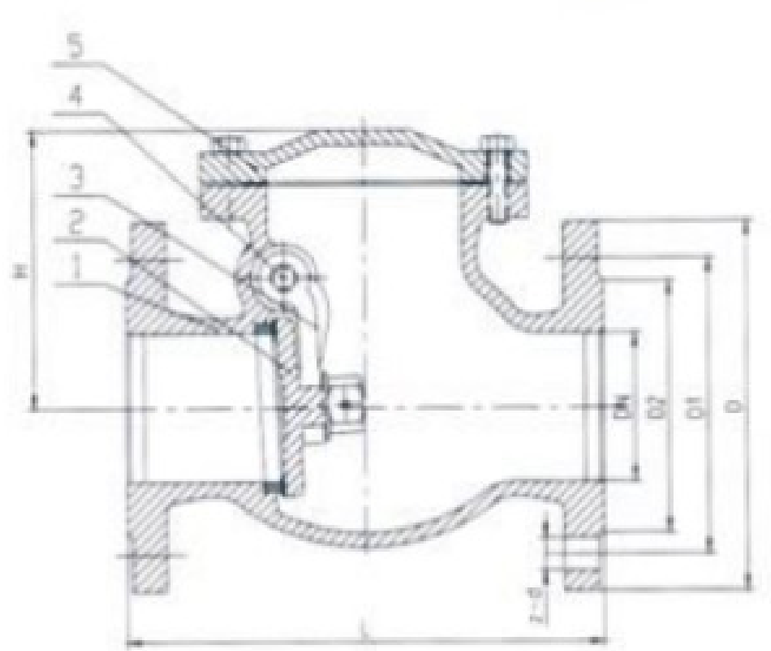
6. Safe and reliable in operation,high interference-resistance.

## *Application*

Face to face is according to DIN3202 F6
Flange drilled is according to DIN2532/2533/2501
Nomonal pressure PN10/16

## *Componts and Material:*

| | | |
|---|---|---|
| 1. | Body | Cast Iron / Ductile Iron |
| 2. | Disc | Cast Iron / Ductile Iron + Brass/EPDM/NBR |
| 3. | Hinge | Cast Iron / Ductile Iron |
| 4. | Hinge pin | Stainless steel |
| 5. | Bonnet | Cast Iron / Ductile Iron |




**Flange drilled is according to DIN2533**

| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | 180 | 200 | 240 | 260 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| D | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 405 | 460 | 520 | 580 |
| D1 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 355 | 410 | 470 | 525 |
| D2 | 88 | 102 | 122 | 138 | 158 | 188 | 212 | 268 | 320 | 378 | 438 | 490 |
| H | 115 | 128 | 153 | 150 | 165 | 185 | 208 | 252 | 306 | 335 | 380 | 410 |
| Z-d | 4-18 | 4-18 | 4-18 | 8-18 | 8-18 | 8-18 | 8-23 | 12-23 | 17-27 | 12-27 | 16-27 | 16-30 |

# Check Valve

Tilting Disc Check Valve model is a swing type tilting disc check valve that is a development of the traditional type swing check valve that has been designed to allow for frequent flow reversals without causing wear in the shaft seat which is a common feature of the swing check.

## SCOPE OF SUPPLY & DESIGN STANDARDS

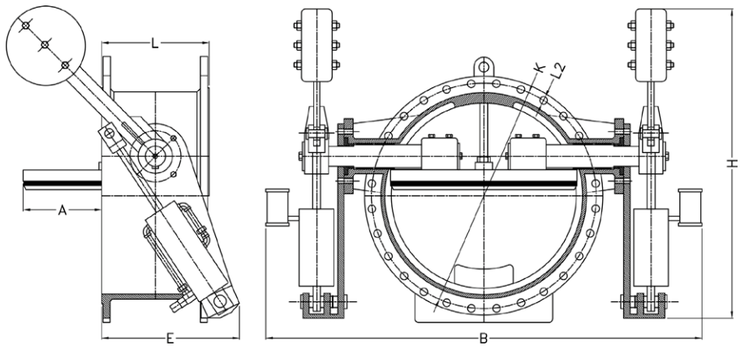
| | |
|---|---|
| RANGE OF SIZES: | DN300 - DN1200 |
| PRESSURE RATINGS | PN10, PN16 & PN25 |
| TEMPERATURE RANGE: | -20°C TO +70°C |
| FACE-TO-FACE DIMENSIONS: (ISO 5752 & BS5155 SHORT SERIES) | BASIC SERIES 14 TO EN558 |
| FLANGE DIMENSIONS: | EN1092-2 (DIN2501) & BS4504 |
| TOP FLANGE: | ENISO 5211 |
| HYDROSTATIC TESTING: | EN12266 & ISO5208 |
| ACCESSORIES: | COUNTER WEIGHT<br>HYDRAULIC DAMPER |
| TYPE TESTING TO: | EN1074 |

## FIELDS OF APPLICATIONS

1. PUMP AND WATER PIPELINE PROTECTION WITH CONTROLLED CLOSING
2. TANK FILLING

## ADVANTAGES

1. Compact design which requires small space.
2. Flexible design allowing maintenance of counterweight and/or hydraulic damper.
3. Stable operation where the flow is allowed to pass on both sides of the disc.
4. Lower operating torques and long life seals due to its double eccentric design




**VALVE DIMENSIONS (DN700 – 1400)**

| MAIN VALVE DIMENSIONS | | | | | | PN10 FLANGES DIMENSIONS | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DN | L | A | B | H | E | D | d | C | K | N | $L_2$ | BOLTS |
| 700 | 430 | 320 | 1360 | 1175 | 545 | 895 | 794 | 32.5 | 840 | 24 | 31 | M27 |
| 800 | 470 | 320 | 1550 | 1200 | 550 | 1015 | 901 | 35 | 950 | 24 | 34 | M30 |
| 900 | 510 | 360 | 1900 | 1400 | 630 | 1115 | 1001 | 37.5 | 1050 | 28 | 34 | M30 |
| 1000 | 550 | 410 | 2220 | 1600 | 710 | 1230 | 1112 | 40 | 1160 | 28 | 37 | M33 |
| 1200 | 630 | 580 | 2530 | 2000 | 780 | 1455 | 1328 | 45 | 1380 | 32 | 40 | M36 |
| 1400 | 710 | 680 | 2650 | 2300 | 780 | 1675 | 1530 | 46 | 1590 | 36 | 43 | M39 |

# Air Valve

During the filling and operation of a piping system, air valves—hydro mechanical devices with an internal float mechanism—are used to liberate trapped air and wastewater gasses. In order to maintain a positive pressure during draining, they also make sure air intake.





## *APPLICATIONS OF AIR VALVES:*

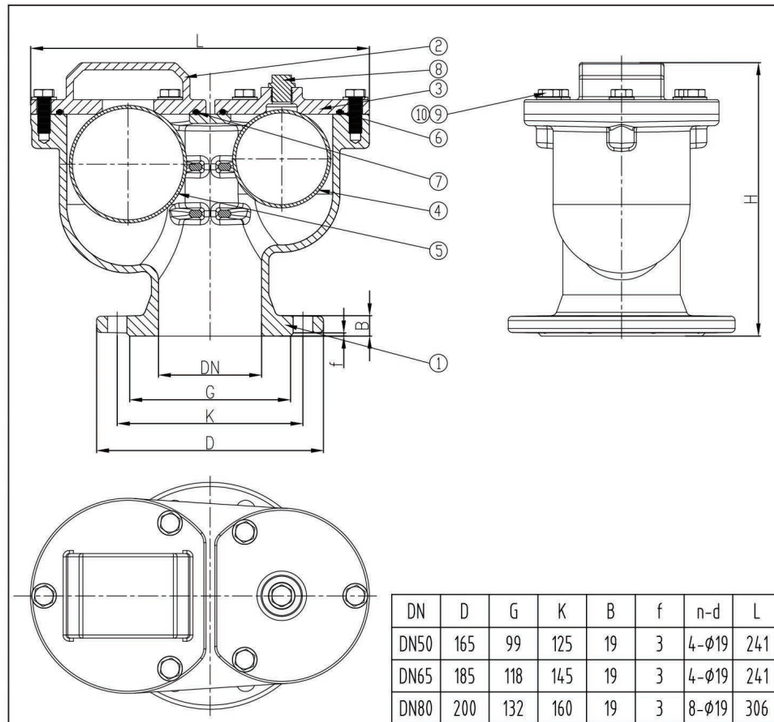
Air Valve for drinking water and neutral liquids up to 80°C

## *Design features*

· The air release component releases entrapped air in pressurized systems.
· Air & vacuum component admits large volumes of air during drainage and at water column separation
· Dynamic design allows for high velocity air discharge while preventing premature closure
· Simple and reliable structure , small dimensions, lightweight

## *Technical characteristcs*

· Designed to ISO
· Flange standard: AP1609.BS EN558.DN3202
· Flange ANSI B16.5/BS4504/ EN 1092-2




| DN | D | G | K | B | f | n-d | L | H |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DN50 | 165 | 99 | 125 | 19 | 3 | 4-Ø19 | 241 | 200 |
| DN65 | 185 | 118 | 145 | 19 | 3 | 4-Ø19 | 241 | 200 |
| DN80 | 200 | 132 | 160 | 19 | 3 | 8-Ø19 | 306 | 250 |
| DN100 | 220 | 156 | Ø180 | 19 | 3 | 8-Ø19 | 329 | 265 |
| DN150 | 285 | 211 | 240 | 19 | 3 | 8-Ø23 | 394 | 320 |

| | | |
|---|---|---|
| | Design | EN 1171 |
| | Flange | EN 1092-2 |
| | Face To Face | EN558-1 Series 3/14/15 |
| | Tests | EN 12266-1 |
| | Reference Standard | |
| | | |
| | Medium | Water |
| | Temperature | 0-80°C |
| | Body Test | 24Bar |
| | Seal Test | 18Bar |
| | PN | 16Bar |
| | DN | DN50-DN150 |
| | Main Technical Parameters | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| 10 | Washer | AISI304 STAINLESS STEEL |
| 9 | Bolt | AISI304 STAINLESS STEEL |
| 8 | Exhaust Nut | AISI304 STAINLESS STEEL |
| 7 | O Ring | NBR |
| 6 | O Ring | NBR |
| 5 | Floating Ball | EPDM+AISI304 STAINLESS STEEL |
| 4 | Floating Ball | EPDM+AISI304 STAINLESS STEEL |
| 3 | Exhaust Cover | DUCTILE IRON |
| 2 | Bonnet | DUCTILE IRON |
| 1 | Body | DUCTILE IRON |
| No. | Name | Materials |

Assembly Drawing

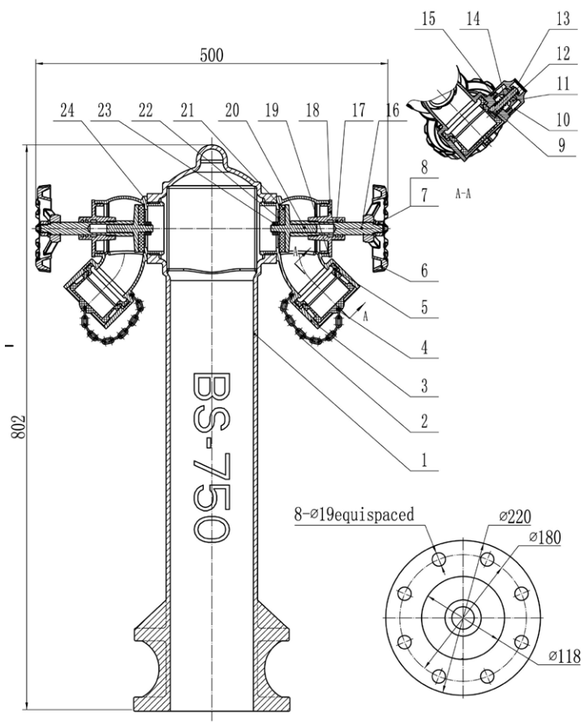
Double Ball Exhaust Valve

TOLERANCE LEVELS TO ISO SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

# Fittings

| Type | DIAM. / mm / SCH | 1/2" | 3/4" | 1" | 1-1/4" | 1-1/2" | 2" | 2-1/2" | 3" | 3-1/2" | 4" | 5" | 6" | 8" |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21.3 | 26.7 | 33.4 | 42.2 | 48.3 | 60.3 | 73.0 | 88.9 | 101.6 | 114.3 | 141.3 | 168.3 | 219.1 |
| ANSI L.R90° R=1.5D | STD | 0.08 | 0.08 | 0.15 | 0.16 | 0.36 | 0.65 | 1.30 | 2 | 3 | 4 | 7 | 10 | 21 |
| | XS | 0.10 | 0.10 | 0.19 | 0.34 | 0.49 | 0.90 | 1.71 | 2.75 | 4 | 5 | 9 | 15 | 31 |
| | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 16 |
| | 30 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 18 |
| | 40 | 0.08 | 0.08 | 0.15 | 0.16 | 0.36 | 0.65 | 1.30 | 2 | 3 | 4 | 7 | 10 | 21 |
| | 60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 26 |
| | 80 | 0.10 | 0.10 | 0.19 | 0.34 | 0.49 | 0.90 | 1.71 | 2.75 | 4 | 5 | 9 | 15 | 31 |
| | 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 37 |
| | 120 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7 | 12 | 20 | 44 |
| | 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 49 |
| | 160 | 0.12 | 0.13 | 0.25 | 0.42 | 0.65 | 1.35 | 2.25 | 4 | - | 8 | 15 | 25 | 55 |
| | XXS | 0.15 | 0.17 | 0.33 | 0.60 | 0.86 | 1.62 | 3 | 5 | - | 10 | 18 | 29 | 52 |
| ANSI L.R90° R=1D | STD | - | - | 0.10 | 0.17 | 0.24 | 0.44 | 0.87 | 1.35 | 1.90 | 2.60 | 4.4 | 7 | 14 |
| | XS | - | - | 0.19 | 0.22 | 0.32 | 0.60 | 1.15 | 1.83 | 2.65 | 3.60 | 6.20 | 10 | 21 |
| | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 11 |
| | 30 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 12 |
| | 40 | - | - | 0.10 | 0.17 | 0.24 | 0.44 | 0.87 | 1.35 | 1.90 | 2.60 | 4.40 | 7 | 14 |
| | 60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 17 |
| | 80 | - | - | 0.13 | 0.22 | 0.32 | 0.60 | 1.15 | 1.83 | 2.56 | 3.60 | 6.20 | 10 | 21 |
| | 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 25 |
| | 120 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 4.60 | 8 | 13 | 29 |
| | 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 33` |
| | 160 | - | - | 0.17 | 0.28 | 0.43 | 1.90 | 1.50 | 2.60 | - | 5.40 | 9.90 | 16 | 36 |
| | XXS | - | - | 0.21 | 0.39 | 0.57 | 1.10 | 2.05 | 3.10 | - | 6.60 | 11.50 | 19 | 35 |

# Hydrant




Technical requirements

1. The rotation position of the valve stem, the bonnet and the threaded connection parts should be coated with anti-rust grease during assembly.
2. After the final assembly, the hand wheel should rotate flexibly without jamming.
3. After the final assembly, inspection and testing should be carried out according to the standard inspection items.
4. After the product has passed the inspection and test, the accumulated water should be drained to remove the surface oil.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | GB/T3452.1-2005 | O shape sealing ring | 2 | NBR (nitrile rubber) | | | standard par |
| 23 | GB/T41-2000 | hexagon nut | 2 | 45#zinc plating | | | standard par |
| 22 | BS750-16 | tabletting | 2 | 45#zinc plating | | | |
| 21 | BS750-15 | Disc gasket | 2 | NBR (nitrile rubber) | | | |
| 20 | BS750-14 | disc | 2 | ZCuZn38 | | | |
| 19 | GB/T3452.1-2005 | O shape sealing ring | 2 | NBR (nitrile rubber) | | | standard par |
| 18 | BS750-13 | valve cover | 2 | ZCuZn38 | | | |
| 17 | GB/T3452.1-2005 | O shape sealing ring | 4 | NBR (nitrile rubber) | | | standard par |
| 16 | BS750-12 | valve stem | 2 | HPb59-1 | | | |
| 15 | GB/T73-1985 | Slotted flat-end set screws | 4 | 45# | | | standard par |
| 14 | BS750-11 | compression spring | 2 | 65Mn | | | |
| 13 | BS750-10 | protective piece | 2 | ABS | | | |
| 12 | GB/T41-2000 | hexagon nut | 2 | 45#zinc plating | | | standard par |
| 11 | BS750-09 | pull-off wrench set | 2 | ZCuZn38 | | | |
| 10 | BS750-08 | release limit claw | 2 | ZCuZn38 | | | |
| 9 | BS750-07 | telescopic jaws | 2 | ZCuZn38 | | | |
| 8 | GB/T95-2002 | flat washer | 2 | 45#zinc plating | | | standard par |
| 7 | GB/T41-2000 | hexagon nut | 2 | 45#zinc plating | | | standard par |
| 6 | BS750-06 | handwheel | 2 | ZL104 | | | |
| 5 | BS750-05 | cover gasket | 2 | NBR (nitrile rubber) | | | |
| 4 | BS750-04 | protective cover | 2 | ABS | | | |
| 3 | BS750-03 | valve body | 2 | ZCuZn38 | | | |
| 2 | BS750-02 | chain | 2 | Q235zinc plating | | | |
| 1 | BS750-01 | hydrant body | 1 | QT450-10 | | | |

21

22

# National Research
# Center test

Housing & Building National Research Center
Vice Chairman Office
for Research and Studies Affairs

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
مكتب نائب رئيس مجلس الإدارة
لشئون البحوث والدراسات

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
معمل اختبارات المواسير
تاريخ الإيداع ٢٠٢٣/١٢/٢٦

**الســـاده / دى سى جى للمقـــاولات**

**تحية طيبة وبعد،،،**

نتشرف بأن نرفق لسيادتكم نتائج اختبارات أجريت على (١) عينة محبس سكينة من الزهر غير صاعد قطر ٢٠٠مم ، وعدد(١) عينة محبس سكينة من الزهر قتيل صاعد قطر ٤٠٠مم ، وعدد(١) عينة محبس فراشة من الزهر بالفلانشات قطر ٤٠٠مم ، وعدد(١) عينة محبس هواء من الزهر بكرتين قطر ١٥٠مم PN16 انتاج DCG – وذلك بناء على خطابكم الوارد الينا برقم (٢٣٢٠) بتاريخ ٢٠٢٣/١٢/٢٥ – والتى تم توريدها بمعرفتكم

**هذا وقد سددت الرسوم ايصال سداد مطالبة ٢٠٢٣٩٠٠٥٨٣٢٠٠٨٥٠٤ بتاريخ ٢٠٢٣/١٢/٢٦**
**وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،**

**مدير معهد الهندسة الصحية والبيئية**
أ.د/
**صفاء محمود راغب**

**نائب رئيس مجلس الإدارة**
**لشئون البحوث و الدراسات**
أ.د/
**طـارق محمد بهـاء الدين**

- صلاحية هذا التقرير تسرى لمدة ثلاث شهور من تاريخ اصداره

مرفقات :
نتائج الاختبارات
تحريرا فى : ٢٠٢٣/١٢/٢٧

مصطفى

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
معمل اختبارات المواسير

## تقرير اختبار
**رقم ( ٢٠٢٣/٣٤٠٧ )**

**لصالح** : دى سى جى للمقـــاولات
**انتـــاج** : DCG
**وصف العينة** : محبس سكينة من الزهر غير صاعد قطر ٢٠٠مم PN16
محبس سكينة من الزهر قتيل صاعد قطر ٤٠٠مم PN16
محبس فراشة من الزهر بالفلانشات قطر ٤٠٠مم PN16
محبس هواء من الزهر بكرتين قطر ١٥٠مم PN16
**كود العينة** : VCI 1273-1276
**تسليم العينة** : تم تسليم العينة بمعرفة الجهة الطالبة للاختبار (العميل)
**تاريخ استلام العينات** : ٢٠٢٣/١٢/٢٥.
**تاريخ أجراء الاختبار** : ٢٥/ ٢٠٢٣/١٢.
**مواصفات الاختبارات** : طبقا للمواصفة القياسية EN 12266

***تم اجراء اختبار الضغط الهيدروستاتيكى بحضور م / فيروز عز دى سى جى للمقـــاولات***

- حققت العينات الموردة والموضحة ببياناتها عالية اختبارات الاتية (الضغط الهيدروستاتيكى) طبقا للمواصفة القياسية EN 12266
- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الإختبار (العميل).
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود اية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هى ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لاتسرى ولا يعتد بها فى أى نتائج كمى / المعدلات / التوريدات / وكذا التصدير ولايعتد بها كشهادة مطابقة

القائم بالاختبار | مشرف المعمل | مدير المعمل
د / أميس أحمد محمد

مصطفى

HBRC -SEI \ P-F -7.8- 02 ٥-١

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
معمل اختبارات المواسير

**نتائج اختبار الضغط الهيدروستاتيكى**
**على محبس سكينة قتيل صاعد قطر ٤٠٠مم من الزهر**

| | | | |
|---|---|---|---|
| لصالح | دى سى جى للمقـــاولات | | |
| انتاج | DCG | المقـاس : | محبس سكينة ٤٠٠مم |
| كود العينة | VCI 1274 | الضغط الاسمى : | PN 16 |
| تاريخ استلام | ٢٠٢٣/١٢/٢٥ | تاريخ إجراء الاختبار : | ٢٠٢٣/١٢/٢٥ |

**نتائج اختبار الضغط الهيدروستاتيكى ( Hydrostatic Test)**
تم اجراء الاختبار طبقا للمواصفة القياسية EN 12266

| م | مقاس المحبس (مم) | حالة المحبس | الضغط (بار) | مدة الاختبار ( دقيقة ) | ملاحظات |
|---|---|---|---|---|---|
| ١ | ٤٠٠ | مقفول | ١٨ | ٢ | حققت |

– تم اجراء اختبار الضغط الهيدروستاتيكى على عدد (١) عينة محبس سكينة قتيل صاعد من الزهر قطر ٤٠٠مم عند ضغط (١٨) بار لمدة ٢ دقيقة وحالة المحبس مقفول ولم يحدث تسرب أو إنخفاض فى الضغط
**النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة ببياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكى (مقفول)**
**طبقا للمواصفة القياسية EN 12266**

| م | مقاس المحبس (مم) | حالة المحبس | الضغط (بار) | مدة الاختبار ( دقيقة ) | ملاحظات |
|---|---|---|---|---|---|
| ١ | ٤٠٠ | مفتوح | ٢٤ | ٢ | حققت |

– تم اجراء اختبار الضغط الهيدروستاتيكى على عدد (١) عينة محبس سكينة من الزهر قتيل صاعد قطر ٤٠٠مم عند ضغط (٢٤) بار لمدة ٢ دقيقة وحالة المحبس مفتوح ولم يحدث تسرب أو إنخفاض فى الضغط
**النتيجة: حققت العينات الموردة والموضحة ببياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكى (مفتوح) طبقا للمواصفة القياسية EN 12266**

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الإختبار (العميل).
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود اية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هى ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لاتسرى ولا يعتد بها فى أى نتائج كمى / المعدلات / التوريدات / وكذا التصدير ولايعتد بها كشهادة مطابقة

القائم بالاختبار | مشرف المعمل | مدير المعمل
د / أميس أحمد محمد

HBRC -SEI \ P-F -7.8- 03 ٥-٣

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
معمل اختبارات المواسير

**نتائج اختبار الضغط الهيدروستاتيكى**
**على محبس فراشة بالفلانشات قطر ٤٠٠مم من الزهر**

| | | | |
|---|---|---|---|
| لصالح | دى سى جى للمقـــاولات | | |
| انتاج | DCG | المقـاس : | محبس فراشة ٤٠٠مم |
| كود العينة | VCI 1275 | الضغط الاسمى : | PN 16 |
| تاريخ استلام | ٢٠٢٣/١٢/٢٥ | تاريخ إجراء الاختبار : | ٢٠٢٣/١٢/٢٥ |

**نتائج اختبار الضغط الهيدروستاتيكى ( Hydrostatic Test)**
تم اجراء الاختبار طبقا للمواصفة القياسية EN 12266

| م | مقاس المحبس (مم) | حالة المحبس | الضغط (بار) | مدة الاختبار ( دقيقة ) | ملاحظات |
|---|---|---|---|---|---|
| ١ | ٤٠٠ | مقفول | ١٨ | ٢ | حققت |

– تم اجراء اختبار الضغط الهيدروستاتيكى على عدد (١) عينة محبس فراشة بالفلانشات من الزهر قطر ٤٠٠مم عند ضغط (١٨) بار لمدة ٢ دقيقة وحالة المحبس مقفول ولم يحدث تسرب أو إنخفاض فى الضغط
**النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة ببياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكى (مقفول)**
**طبقا للمواصفة القياسية EN 12266**

| م | مقاس المحبس (مم) | حالة المحبس | الضغط (بار) | مدة الاختبار ( دقيقة ) | ملاحظات |
|---|---|---|---|---|---|
| ١ | ٤٠٠ | مفتوح | ٢٤ | ٢ | حققت |

– تم اجراء اختبار الضغط الهيدروستاتيكى على عدد (١) عينة محبس فراشة بالفلانشات من الزهر قطر ٤٠٠مم عند ضغط (٢٤) بار لمدة ٢ دقيقة وحالة المحبس مفتوح ولم يحدث تسرب أو إنخفاض فى الضغط
**النتيجة: حققت العينات الموردة والموضحة ببياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكى (مفتوح) طبقا للمواصفة القياسية EN 12266**

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الإختبار (العميل).
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود اية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هى ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لاتسرى ولا يعتد بها فى أى نتائج كمى / المعدلات / التوريدات / وكذا التصدير ولايعتد بها كشهادة مطابقة

القائم بالاختبار | مشرف المعمل | مدير المعمل
د / أميس أحمد محمد

HBRC -SEI \ P-F -7.8- 03 ٥-٤

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
معمل اختبارات المواسير

**نتائج اختبار الضغط الهيدروستاتيكى**
**على محبس سكينة غير صاعد قطر ٢٠٠مم من الزهر**

| | | | |
|---|---|---|---|
| لصالح | دى سى جى للمقـــاولات | | |
| انتاج | DCG | المقـاس : | محبس سكينة ٢٠٠مم |
| كود العينة | VCI 1273 | الضغط الاسمى : | PN 16 |
| تاريخ استلام | ٢٠٢٣/١٢/٢٥ | تاريخ إجراء الاختبار : | ٢٠٢٣/١٢/٢٥ |

**نتائج اختبار الضغط الهيدروستاتيكى ( Hydrostatic Test)**
تم اجراء الاختبار طبقا للمواصفة القياسية EN 12266

| م | مقاس المحبس (مم) | حالة المحبس | الضغط (بار) | مدة الاختبار ( دقيقة ) | ملاحظات |
|---|---|---|---|---|---|
| ١ | ٢٠٠ | مقفول | ١٨ | ٢ | حققت |

– تم اجراء اختبار الضغط الهيدروستاتيكى على عدد (١) عينة محبس سكينة غير صاعد من الزهر قطر ٢٠٠مم عند ضغط (١٨) بار لمدة ٢ دقيقة وحالة المحبس مقفول ولم يحدث تسرب أو إنخفاض فى الضغط
**النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة ببياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكى (مقفول)**
**طبقا للمواصفة القياسية EN 12266**

| م | مقاس المحبس (مم) | حالة المحبس | الضغط (بار) | مدة الاختبار ( دقيقة ) | ملاحظات |
|---|---|---|---|---|---|
| ١ | ٢٠٠ | مفتوح | ٢٤ | ٢ | حققت |

– تم اجراء اختبار الضغط الهيدروستاتيكى على عدد (١) عينة محبس سكينة من الزهر غير صاعد قطر ٢٠٠مم عند ضغط (٢٤) بار لمدة ٢ دقيقة وحالة المحبس مفتوح ولم يحدث تسرب أو إنخفاض فى الضغط
**النتيجة: حققت العينات الموردة والموضحة ببياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكى (مفتوح) طبقا للمواصفة القياسية EN 12266**

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الإختبار (العميل).
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود اية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هى ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لاتسرى ولا يعتد بها فى أى نتائج كمى / المعدلات / التوريدات / وكذا التصدير ولايعتد بها كشهادة مطابقة

القائم بالاختبار | مشرف المعمل | مدير المعمل
د / أميس أحمد محمد

HBRC -SEI \ P-F -7.8- 03 ٥-٢

المركز القومى لبحوث الإسكان والبناء
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
معمل اختبارات المواسير

**نتائج اختبار الضغط الهيدروستاتيكى**
**على محبس هواء بكرتين قطر ١٥٠مم من الزهر**

| | | | |
|---|---|---|---|
| لصالح | دى سى جى للمقـــاولات | | |
| انتاج | DCG | المقـاس : | محبس هواء بكرتين ١٥٠ |
| كود العينة | VCI 1275 | الضغط الاسمى : | PN 16 |
| تاريخ استلام | ٢٠٢٣/١٢/٢٥ | تاريخ إجراء الاختبار : | ٢٠٢٣/١٢/٢٥ |

**نتائج اختبار الضغط الهيدروستاتيكى ( Hydrostatic Test)**
تم اجراء الاختبار طبقا للمواصفة القياسية EN 12266

| م | مقاس المحبس (مم) | حالة المحبس | الضغط (بار) | مدة الاختبار ( دقيقة ) | ملاحظات |
|---|---|---|---|---|---|
| ١ | ١٥٠ | مقفول | ١٨ | ٢ | حققت |

– تم اجراء اختبار الضغط الهيدروستاتيكى على عدد (١) عينة محبس هواء بكرتين من الزهر قطر ١٥٠مم عند ضغط (١٨) بار لمدة ٢ دقيقة وحالة المحبس مقفول ولم يحدث تسرب أو إنخفاض فى الضغط
**النتيجة : حققت العينات الموردة والموضحة ببياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكى (مقفول)**
**طبقا للمواصفة القياسية EN 12266**

| م | مقاس المحبس (مم) | حالة المحبس | الضغط (بار) | مدة الاختبار ( دقيقة ) | ملاحظات |
|---|---|---|---|---|---|
| ١ | ١٥٠ | مفتوح | ٢٤ | ٢ | حققت |

– تم اجراء اختبار الضغط الهيدروستاتيكى على عدد (١) عينة محبس هواء بكرتين من الزهر قطر ١٥٠مم عند ضغط (٢٤) بار لمدة ٢ دقيقة وحالة المحبس مفتوح ولم يحدث تسرب أو إنخفاض فى الضغط
**النتيجة: حققت العينات الموردة والموضحة ببياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكى (مفتوح) طبقا للمواصفة القياسية EN 12266**

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الإختبار (العميل).
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود اية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هى ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لاتسرى ولا يعتد بها فى أى نتائج كمى / المعدلات / التوريدات / وكذا التصدير ولايعتد بها كشهادة مطابقة

القائم بالاختبار | مشرف المعمل | مدير المعمل
د / أميس أحمد محمد

HBRC -SEI \ P-F -7.8- 03 ٥-٥